

**GENERALITA'**

Il SILIMOLD AD-30 è un elastomero siliconico colabile che polimerizza a temperatura ambiente, previa miscelazione con apposito catalizzatore (CATALIZZATORE AD), mediante processo di poli-addizione. Il prodotto è atossico ed è caratterizzato da una durezza media, da ritiri lineari praticamente nulli e da una elevata resistenza alla lacerazione, caratteristiche che ne consentono l'impiego anche in presenza di elevati sottosquadra.

**CAMPO D'IMPIEGO:**

Il SILIMOLD AD-30 si presta alla fabbricazione di stampi elastici ed a struttura complessa, per la riproduzione di prototipi e serie di manufatti in resina poliestere, poliuretana ed epossidica, gesso, cemento, cera. Idoneo per nel settore tampografico per tamponi ad alta resistenza. Essendo il prodotto atossico può essere anche utilizzato per calchi a contatto con la pelle e per calchi di tipo alimentare.

**CONFEZIONI:**

Componente A: Kg. 25 Secchiello plastica  
Componente B: Kg. 2,5 Flacone plastica

**STOCCAGGIO:**

Entrambi i componenti (A e B) si conservano 12 mesi nei propri imballi originali sigillati, in ambiente fresco, al riparo dalla umidità, e ad una temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

**TRASPORTO:**

RID/ADR esentato: Il prodotto non è infiammabile

**AVVERTENZE:**

Il SILIMOLD AD 30, essendo un silicone di poliaddizione, può essere soggetto a fenomeni di inibizione se non utilizzato appropriatamente.

I prodotti seguenti sono dei materiali incompatibili con il silicone:

- ammine;
- sali metallici;
- zolfo;
- plastiline.

Per evitare qualsiasi problema di inibizione fare una prova in piccolo sul modello da duplicare per valutarne la reazione.

**CARATTERISTICHE TECHICHE**

<b>PRIMA DELLA CATALISI</b>	ASPETTO:	Liquido viscoso	
	COLORE:	Componente A :	Grigio chiaro
		Componente B :	Rosso
	PESO SPECIFICO:	Comp. A e B:	1,220 Kg./lt. $\pm$ 0,030 *
	VISCOSITA':	Comp. A e B:	20.000 $\pm$ 3.000 CpS *
PROPORZIONE DI MISCELA:	100 : 10 in peso (= 10%)		

<b>DURANTE LA CATALISI</b>	TEMPO DI COLABILITA':	150 min.*
	TEMPO DI SFORMATURA:	16 ore *

Si consiglia di evitare catalisi del prodotto a temperature superiori a +30°C

<b>DOPO LA CATALISI</b>	ASPETTO:	Gomma elastica
	COLORE:	Mattone
	DUREZZA SHORE A :	27 $\pm$ 2 (DIN 53505)
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE:	22 N/MM. $\pm$ 0,5 (ASTM D 624 STAMPO B)
	RESISTENZA ALLA TRAZIONE:	7,5 N/mm <sup>2</sup> $\pm$ 0,5 (DIN 53504 - S A 3)
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA:	600 % $\pm$ 30 (DIN 53504 - S A 3)
	RITIRO LINEARE:	0,1 % max. dopo 5 giorni (ISO 4823)
	RESISTENZA ALLA FIAMMA:	Autoestingente (ASTM 1692)

**(\*) NOTE:**

## CONDIZIONI DI EFFETTUAZIONE DEI TEST

Temperatura:	+20°C
Dopo:	24 ore
U.R.:	60%
Catalisi:	100:10

La durata dei tempi di colatura, di Pot-life e di sformatura dipendono dalla temperatura ambiente, dall'U.R. e dalla proporzione di miscela A+B (100:10).